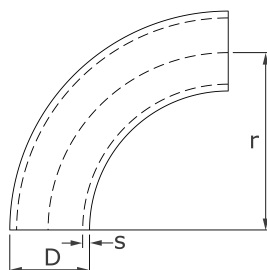




Bend 90° type 5D

($r=2,5xD$) welded DIN EN 10253

short name: 5B.*



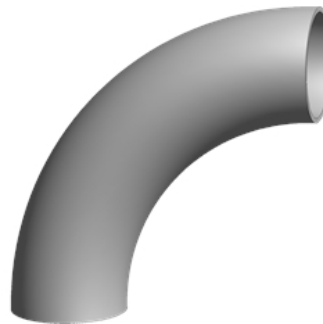
technical product sheet

D	s	r	Typ	kg	Art.-Nr.
21,3	2,0	45	Einnahtausführung	0,060	5B-021-020
26,9	2,0	57	Einnahtausführung	0,110	5B-026-020
33,7	2,0	73	Einnahtausführung	0,180	5B-033-020
33,7	2,6	73	Einnahtausführung	0,260	5B-033-026
42,4	2,0	93	Einnahtausführung	0,280	5B-042-020
42,4	2,6	93	Einnahtausführung	0,370	5B-042-026
48,3	2,0	108	Einnahtausführung	0,380	5B-048-020
48,3	2,6	108	Einnahtausführung	0,573	5B-048-026
60,3	2,0	135	Einnahtausführung	0,620	5B-060-020
60,3	3,0	135	Einnahtausführung	0,950	5B-060-030
76,1	2,0	175	Einnahtausführung	0,940	5B-076-020
76,1	2,9	175	Einnahtausführung	1,496	5B-076-029
88,9	2,0	205	Einnahtausführung	1,240	5B-088-020
88,9	2,9	205	Einnahtausführung	2,070	5B-088-029
114,3	2,0	270	Einnahtausführung	2,480	5B-114-020
114,3	2,6	270	Einnahtausführung	2,880	5B-114-026
114,3	3,0	270	Einnahtausführung	3,300	5B-114-030
139,7	2,0	330	aus 2 Schalen	3,450	5B-139-220
139,7	3,0	330	aus 2 Schalen	5,330	5B-139-230
139,7	4,0	330	aus 2 Schalen	6,830	5B-139-240
168,3	2,6	390	aus 2 Schalen	6,260	5B-168-226
168,3	3,0	390	aus 2 Schalen	7,580	5B-168-230
168,3	4,0	390	aus 2 Schalen	10,200	5B-168-240
219,1	3,0	510	aus 2 Schalen	12,960	5B-219-230
219,1	4,0	510	aus 2 Schalen	16,700	5B-219-240
273,0	3,0	625	aus 2 Schalen	22,300	5B-273-030
273,0	4,0	625	aus 2 Schalen	27,200	5B-273-040
323,9	3,0	775	aus 2 Schalen	31,000	5B-323-030
323,9	4,0	775	aus 2 Schalen	39,000	5B-323-040

available material: 1.4307, 1.4571

Bends > Type 5D, $r=2,5XD$ > 5D 90°

D	s	r	Typ	kg	Art.-Nr.
---	---	---	-----	----	----------



Welded bends 90°

- single weld design acc. DIN EN 10253 Part 4 (with special testing requirements)
- welded form 2 half shells acc. DIN EN 10253 Part 3
- Design A (reduced utilization factor)
- Type 5D (bend radius = ca. 2,5x clear pipe diameter)
- materials 1.4307/ AISI 304L - 1.4571
- with certificate 3.1
- optional: AD2000-Information sheet W2/W10; HP 7/3, HP 8/3; VDTÜV Information sheet 1252

Design welded from two half shells

- DIN EN 10253 Part 3 (without special testing requirements)
- Design A (reduced utilization factor)
- matte pickled
- without heat treatment, without pressure test
- smooth, square-cut ends acc. EN 29 692 1.2

Dimensional range

DN	Outer-Ø (mm)	Wall thickness (mm)
125	139,7	2,0 - 6,0
150	168,3	2,0 - 6,0
200	216 und 219,1	2,0 - 8,0
250	267 und 273,0	2,0 - 8,0
300	318 und 323,9	2,0 - 10,0
350	368 und 355,6	2,0 - 10,0
400	406,4 und 419	2,5 - 10,0
450	457,2	2,5 - 10,0
500	508,0	3,0 - 10,0
600	609,6	4,0 - 10,0
700	711,2	5,0 - 10,0

Tolerances

Description	Tolerance limits
[D] Diameter	$\pm 1,0 \%$ or $0,5 \text{ mm}^{**}$ (EN tolerance class D2)
[R] Radius	$\leq D \ 219,1 \text{ mm} \ \pm 2,0 \text{ mm} \ / \ \leq D \ 762 \text{ mm} \pm 5,0 \text{ mm}$
[T] Wall thickness	$-12,5\% \ / \ +15\%$
[X] Squareness, Axiality	1% of the outer- $\emptyset$ or 1 mm^{**}

* $\leq D \ 610 \text{ mm}$
** the higher value applies

