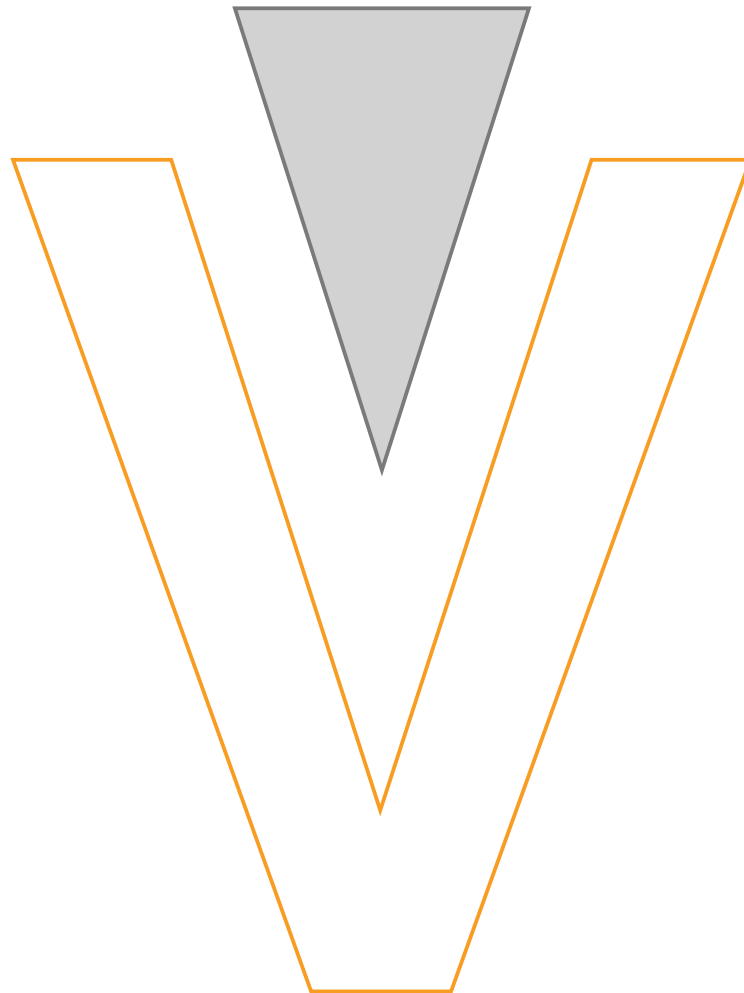


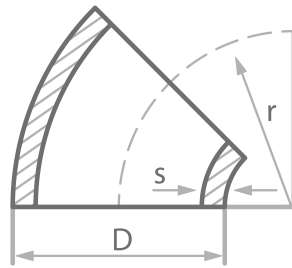
Product Sheet



45° Bend Type 2D

($r=1,0 \times D$) DIN EN 10253

made of stainless steel



D	s	r	Typ	kg	Art.-Nr.
33,7	2,0	25	Einnahtausführung	0,040	2B45-033X20-4-W1
42,4	2,0	32	Einnahtausführung	0,050	2B45-042X20-4-W1
48,3	2,0	38	Einnahtausführung	0,060	2B45-048X20-4-W1
60,3	2,0	51	Einnahtausführung	0,110	2B45-060X20-2-W1
60,3	2,0	51	Einnahtausführung	0,110	2B45-060X20-4-W1
60,3	2,9	51	Einnahtausführung	0,220	2B45-060X29-4-W1
76,1	2,0	63	Einnahtausführung	0,190	2B45-076X20-2-W1
76,1	2,0	63	Einnahtausführung	0,190	2B45-076X20-4-W1
76,1	2,0	63	Einnahtausführung	0,190	2B45-076X20-J-W1
76,1	2,9	63	Einnahtausführung	0,300	2B45-076X29-4-W1
88,9	2,0	76	Einnahtausführung	0,270	2B45-088X20-2-W1
88,9	2,0	76	Einnahtausführung	0,270	2B45-088X20-4-W1
88,9	2,6	76	Einnahtausführung	0,320	2B45-088X26-4-W1
114,3	2,0	102	Einnahtausführung	0,560	2B45-114X20-4-W1
114,3	2,6	102	Einnahtausführung	0,600	2B45-114X26-2-W1
114,3	2,6	102	Einnahtausführung	0,600	2B45-114X26-4-W1
139,7	3,0	125	Einnahtausführung	1,000	2B45-139X30-4-W1
168,3	2,6	152	Einnahtausführung	1,190	2B45-168X26-4-W1
168,3	2,6	152	Einnahtausführung	1,190	2B45-168X26-J-W1
168,3	3,0	152	Einnahtausführung	1,370	2B45-168X30-4-W1
219,1	3,0	203	Einnahtausführung	2,400	2B45-219X30-4-W1
273,0	3,0	254	aus 2 Schalen	3,800	2B45-273X30-4-W2
323,9	3,0	305	aus 2 Schalen	5,600	2B45-323X30-4-W2

available material: 1.4571

Bends > Type 2D, r=1xD > 2D 45°



Welded bends 45°

- single-weld design acc. DIN EN 10253 Part 4 (with special testing requirements)
- Design welded from two half shells acc. DIN EN 10253 Part 3
- Design A (reduced utilization factor)
- Type 2D (bending radius = ca. 1,0x clear inside diameter)
- materials 1.4307/ AISI 304L - 1.4571
- with certificate 3.1
- optional: AD2000 Information Sheet W2/W10; HP 7/3, HP 8/3; VDTÜV Information Sheet 1252

Design welded from two half shells

- DIN EN 10253 Part 3 (without special testing requirements)
- Design A (reduced utilization factor)
- matte pickled
- without heat treatment, without pressure test
- smooth, square-cut ends acc. EN 29 692 1.2

Dimensional range

DN	Outer-Ø (mm)	Wall thickness (mm)
125	139,7	2,0 - 6,0
150	168,3	2,0 - 6,0
200	216 und 219,1	2,0 - 8,0
250	267 und 273,0	2,0 - 8,0
300	318 und 323,9	2,0 - 10,0
350	368 und 355,6	2,0 - 10,0
400	406,4 und 419	2,5 - 10,0
450	457,2	2,5 - 10,0
500	508,0	3,0 - 10,0
600	609,6	4,0 - 10,0
700	711,2	5,0 - 10,0

Tolerances

Description	Tolerance limits
[D] Dimension	$\pm 1,0 \%$ or $0,5 \text{ mm}^{**}$ (EN tolerance class D2)
[R] Radius	$\leq D 219,1 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm}$ / $\leq D 762 \text{ mm} \pm 5,0 \text{ mm}$
[T] Wall thickness	$-12,5\%$ / $+15\%$
[X] Squareness, Axiality	1% of the outer- \emptyset or 1 mm^{**}

* $\leq D 610 \text{ mm}$

** the higher value applies

