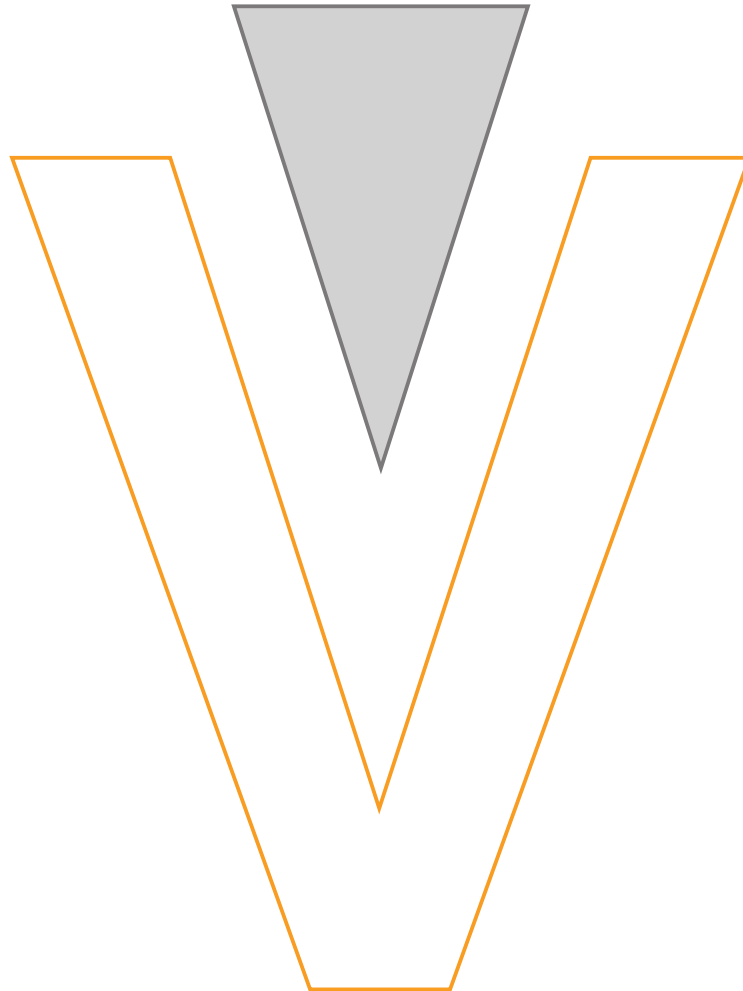


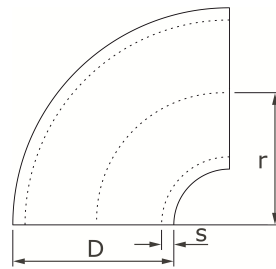
Product Sheet



Bend 90° Type 2D

(r=1,0xD) DIN EN 10253

made of stainless steel



D	s	r	Typ	kg	Art.-Nr.
21,3	2,0	18	Einnahtausführung	0,030	2B-021-020
26,9	2,0	25	Einnahtausführung	0,066	2B-026-020
33,7	2,0	25	Einnahtausführung	0,060	2B-033-020
33,7	2,6	25	Einnahtausführung	0,080	2B-033-026
42,4	2,0	32	Einnahtausführung	0,100	2B-042-020
42,4	2,6	32	Einnahtausführung	0,100	2B-042-026
48,3	2,0	38	Einnahtausführung	0,120	2B-048-020
48,3	2,6	38	Einnahtausführung	0,220	2B-048-026
60,3	2,0	51	Einnahtausführung	0,200	2B-060-020
60,3	2,9	51	Einnahtausführung	0,320	2B-060-029
76,1	2,0	63	Einnahtausführung	0,300	2B-076-020
76,1	2,6	63	Einnahtausführung	0,500	2B-076-026
76,1	2,9	63	Einnahtausführung	0,540	2B-076-029
88,9	2,0	76	Einnahtausführung	0,480	2B-088-020
88,9	2,6	76	Einnahtausführung	0,630	2B-088-026
88,9	3,2	76	Einnahtausführung	0,820	2B-088-032
114,3	2,0	102	Einnahtausführung	0,820	2B-114-020
114,3	2,6	102	Einnahtausführung	1,100	2B-114-026
139,7	2,6	125	Einnahtausführung	1,700	2B-139-026
139,7	3,0	127	Einnahtausführung	1,900	2B-139-030
139,7	4,0	127	Einnahtausführung	2,620	2B-139-040
168,3	2,6	152	Einnahtausführung	2,500	2B-168-026
168,3	3,0	152	Einnahtausführung	2,700	2B-168-030
168,3	4,0	152	Einnahtausführung	3,400	2B-168-040
219,1	3,0	203	Einnahtausführung	4,900	2B-219-030
219,1	4,0	203	Einnahtausführung	6,800	2B-219-040
273,0	3,0	254	aus 2 Schalen	8,000	2B-273-030
273,0	4,0	254	Einnahtausführung	8,600	2B-273-040
273,0	4,0	254	aus 2 Schalen	8,600	2B-273-040
323,0	3,0	305	aus 2 Schalen	11,000	2B-323-030
323,9	3,0	305	aus 2 Schalen	11,000	2B-323-030
323,9	4,0	305	aus 2 Schalen	13,100	2B-323-040
355,6	3,0	356	aus 2 Schalen	15,000	2B-355-030
355,6	4,0	356	aus 2 Schalen	20,000	2B-355-040
406,4	3,0	406	aus 2 Schalen	18,900	2B-406-030
406,4	4,0	406	aus 2 Schalen	25,520	2B-406-040
508,0	4,0	508	aus 2 Schalen	49,900	2B-508-040
711,2	4,0	711	aus 2 Schalen	75,900	2B-711-040

available material: 1.4307, 1.4404, 1.4541, 1.4571

Bends > Type 2D, r=1xD > 2D 90°



Welded bends 90°

- single-weld design acc. DIN EN 10253 Part 4 (with special testing requirements)
- Design welded from two half shells acc. DIN EN 10253 Part 3
- Design A (reduced utilization factor)
- Type 2D (bending radius = ca. 1,0x clear inside diameter)
- materials 1.4307/ AISI 304L - 1.4571
- with certificate 3.1
- optional: AD2000 Information Sheet W2/W10; HP 7/3, HP 8/3; VDTÜV Information Sheet 1252

Design welded from two half shells

- DIN EN 10253 Part 3 (without special testing requirements)
- Design A (reduced utilization factor)
- matte pickled
- without heat treatment, without pressure test
- smooth, square-cut ends acc. EN 29 692 1.2

Dimensional range

DN	Outer-Ø (mm)	Wall thickness (mm)
125	139,7	2,0 - 6,0
150	168,3	2,0 - 6,0
200	216 und 219,1	2,0 - 8,0
250	267 und 273,0	2,0 - 8,0
300	318 und 323,9	2,0 - 10,0
350	368 und 355,6	2,0 - 10,0
400	406,4 und 419	2,5 - 10,0
450	457,2	2,5 - 10,0
500	508,0	3,0 - 10,0
600	609,6	4,0 - 10,0
700	711,2	5,0 - 10,0

Tolerances

Description	Tolerance limits
[D] Dimension	$\pm 1,0 \%$ or $0,5 \text{ mm}^{**}$ (EN tolerance class D2)
[R] Radius	$\leq D 219,1 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm}$ / $\leq D 762 \text{ mm} \pm 5,0 \text{ mm}$
[T] Wall thickness	$-12,5\%$ / $+15\%$
[X] Squareness, Axiality	1% of the outer- \emptyset or 1 mm^{**}

* $\leq D 610 \text{ mm}$

** the higher value applies

