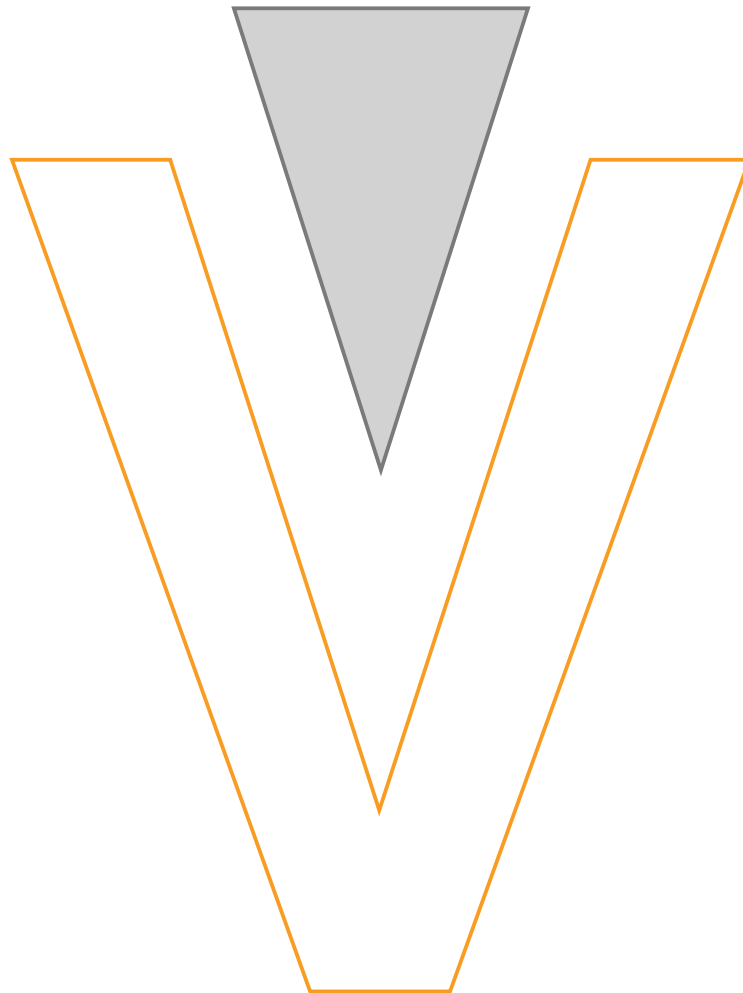


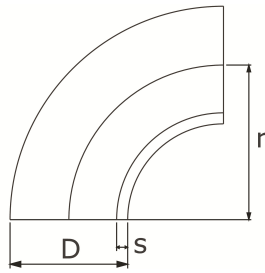
Produktblatt



Rohrbogen 90° Typ 3D

aus 2 Halbschalen verschweißt

aus Edelstahl



D	s	r	kg	Art.-Nr.
457,2	3,0	686,0	36,800	3B-457-030
457,2	4,0	686,0	49,000	3B-457-040
508,0	4,0	762,0	62,200	3B-508-040
508,0	5,0	762,0	75,200	3B-508-050
610,0	4,0	914,0	87,200	3B-610-040
610,0	5,0	914,0	107,800	3B-610-050
711,2	4,0	1067,0	119,500	3B-711-040
711,2	5,0	1067,0	152,500	3B-711-050

Verfügbare Werkstoffe: Auf Anfrage

Rohrbogen > Typ 3D, $r=1,5xD$ > 3D 90° > DN > 400



Geschweißte Rohrbogen 90°

Ausführung

- aus 2 Halbschalen verschweißt gem. DIN EN 10253 Teil 3
- Bauart A (reduzierter Ausnutzungsgrad)
- Typ 3D (Biegeradius = ca. 1,5x lichter Rohrdurchmesser)
- Werkstoffe: 1.4307/ AISI 304L - 1.4571
- matt gebeizt
- ohne Wärmebehandlung, ohne Druckprobe
- glatte rechtwinklig gesägte Enden nach EN 29 692 1.2
- mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abmessungsbereich

DN	Außen-Ø (mm)	Wandstärken (mm)
125	139,7	2,0 - 6,0
150	168,3	2,0 - 6,0
200	216 und 219,1	2,0 - 8,0
250	267 und 273,0	2,0 - 8,0
300	318 und 323,9	2,0 - 10,0
350	368 und 355,6	2,0 - 10,0
400	406,4 und 419	2,5 - 10,0
450	457,2	2,5 - 10,0
500	508,0	3,0 - 10,0
600	609,6	4,0 - 10,0
700	711,2	5,0 - 10,0

EN 10253

Formstücke zum Einschweißen

Diese Europäische Norm legt die technischen Lieferbedingungen für geschweißte Formstücke

zum Einschweißen aus nicht rostendem austenitischem und austenitisch-ferritischem (Duplex-)Stahl

fest, die für druck- und korrosionsbeständige Anwendungsfälle bei Raumtemperatur, Niedrigtemperatur oder bei erhöhten Temperaturen vorgesehen sind.

Gegenüberstellung der Bezeichnungen nach alter DIN- und neuer EN-Norm:

DIN	EN
DIN 2605	EN 10253-3
DIN 2609	EN 10253-4

Schweißfaktor

Norm	Schweißfaktor
EN 10253-3	V=0,7
EN 10253-4	V=1,0

Ausnutzungsgrad

Norm	Ausnutzungsgrad*
Typ A	reduziert
Typ B	voll

(*) = Wandstärke an der verjüngten Stelle

Auslegedruck

Aussen-Ø	Wandstärke	bar
139,7	2,0	20
139,7	2,6	26
139,7	3,0	29
139,7	4,0	40
154,0	2,0	19
156,0	3,0	28
158,0	4,0	38
168,3	2,0	16
168,3	2,6	21
168,3	3,0	24
168,3	4,0	33
168,3	5,0	42
204,0	2,0	14
205,0	2,5	18
206,0	3,0	21
208,0	4,0	27
210,0	5,0	34
219,1	2,0	13
219,1	2,6	17
219,1	3,0	18
219,1	4,0	26
219,1	5,0	32
254,0	2,0	11
255,0	2,5	14
256,0	3,0	14
258,0	4,0	22
260,0	5,0	27
273,0	2,0	10
273,0	2,5	13
273,0	3,0	15
273,0	4,0	20
273,0	5,0	26
273,0	6,0	31

Der Auslegedruck wurde ermittelt für den Werkstoff 1.4307 bei +20°C gemäß EN 10253-3, Typ A

Auslegedruck

Aussen-Ø	Wandstärke	bar
304,0	2,0	9
305,0	2,5	11
306,0	3,0	14
308,0	4,0	19
310,0	5,0	23
312,0	6,0	25
323,9	2,0	8
323,9	3,0	12
323,9	4,0	17
323,9	5,0	22
323,9	6,0	26
355,6	3,0	11
355,6	4,0	16
355,6	5,0	20
355,6	6,0	24
358,0	4,0	16
406,4	3,0	10
406,4	4,0	14
406,4	5,0	17
406,4	6,0	21
408,0	4,0	14
456,0	3,0	9
457,0	3,0	9
457,0	4,0	12
457,0	5,0	15
457,0	6,0	17
506,0	3,0	8
508,0	4,0	11
508,0	5,0	14
508,0	6,0	17
606,0	3,0	8
608,0	4,0	9
610,0	3,0	7
610,0	4,0	9
610,0	5,0	12
610,0	6,0	14
610,0	8,0	17

Der Auslegedruck wurde ermittelt für den Werkstoff 1.4307 bei +20°C gemäß EN 10253-3, Typ A

Toleranzen

Beschreibung	Grenzabmaße
[D] Durchmesser	$\pm 1,0\%$ oder $0,5\text{ mm}^{**}$ (EN Toleranzklasse D2)
[R] Radius	$\leq D\ 219,1\text{ mm} \pm 2,0\text{ mm}$ / $\leq D\ 762\text{ mm} \pm 5,0\text{ mm}$
[T] Wanddicke	$-12,5\%$ / $+15\%$
[X] Rechtwinkligkeit, Axialität	1% des AØ oder 1 mm^{**}

* $\leq D\ 610\text{ mm}$

** es gilt der jeweils größere Wert

