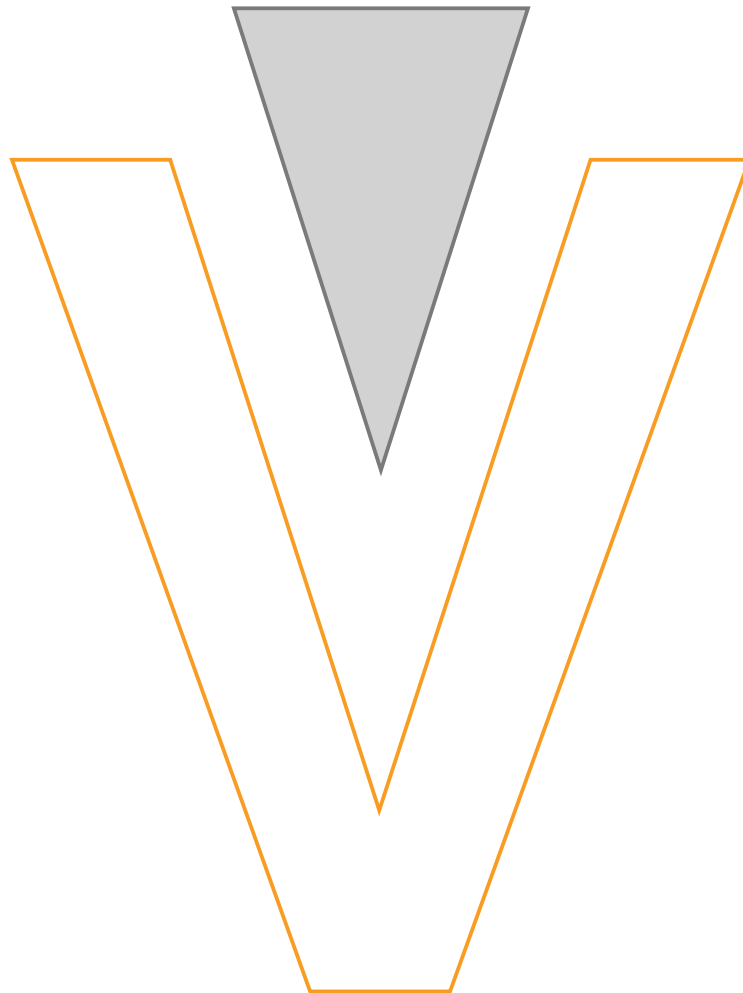


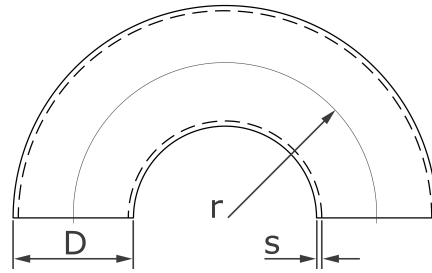
Produktblatt



180° Rohrbogen Typ 3D

geschweißt EN 10253

aus Edelstahl



D	s	r	Tol	Ausf	kg	Art.-Nr.
21,3	2,0	26,0	+/- 2,5	ohne Rundnaht	0,100	B180-021X20-4
26,9	2,0	29,0	+/- 2,5	ohne Rundnaht	0,140	B180-026X20-4
33,7	2,0	38,0	+/- 2,5	ohne Rundnaht	0,250	B180-033X20-4
42,4	2,0	48,0	+/- 2,5	ohne Rundnaht	0,390	B180-042X20-4
42,4	2,6	48,0	+/- 2,5	ohne Rundnaht	0,460	B180-042X26-4
48,3	2,6	57,0	+/- 3,0	ohne Rundnaht	0,540	B180-048X26-4
60,3	2,6	76,0	+/- 3,0	ohne Rundnaht	0,980	B180-060X26-4
76,1	2,0	95,0	+/- 3,0	2x 90° Bogen	1,075	B180-076X20-4
76,1	2,6	95,0	+/- 3,0	2x 90° Bogen	1,420	B180-076X26-4
88,9	2,0	115,0	+/- 3,0	2x 90° Bogen	1,700	B180-088X20-4
88,9	2,6	115,0	+/- 3,0	2x 90° Bogen	2,020	B180-088X26-4
114,3	2,0	153,0	+/- 3,0	2x 90° Bogen	2,820	B180-114X20-4
114,3	2,6	153,0	+/- 3,0	2x 90° Bogen	3,300	B180-114X02-4
139,7	2,6	191,0	+/- 4,0	2x 90° Bogen	5,400	B180-139X26-4
139,7	3,0	191,0	+/- 4,0	2x 90° Bogen	5,900	B180-139X30-4
168,3	2,6	228,0	+/- 4,0	2x 90° Bogen	8,000	B180-168X26-4
168,3	3,0	225,0	+/- 4,0	2x 90° Bogen	9,000	B180-168X30-4
219,1	3,0	375,0	+/- 5,0	2x 90° Bogen	16,000	B180-219X30-4

Verfügbare Werkstoffe: Auf Anfrage

Rohrbogen > Typ 3D, $r=1,5 \times D$ > 180°



Geschweißte Rohrbogen 180°

- bis DN 50 Einnahtausführung gem. DIN EN 10253-4, kpl. gebogen
- ab DN 65 mit Rundnaht; aus 2 Rohrbogen 90° verschweißt
- Bauart A (reduzierter Ausnutzungsgrad)
- Typ 3D ("Standard"-Biegeradius; Radius = ca. 1,5x lichter Rohrdurchmesser)
- Werkstoffe: 1.4307/ AISI 304L - 1.4571
- mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1
- optional: AD2000-Merkblatt W2/W10; HP 7/3, HP 8/3; VDTÜV Merkblatt 1252

Toleranzen

Beschreibung	Grenzabmaße
[D] Durchmesser	$\pm 1,0 \%$ oder $0,5 \text{ mm}^{**}$ (EN Toleranzklasse D2)
[R] Radius	$\leq D 219,1 \text{ mm} \pm 3,0 \text{ mm}$ / $\leq D 762 \text{ mm} \pm 5,0 \text{ mm}$
[H] Achsmaß	$\leq D 219,1 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm}$ / $\leq D 762 \text{ mm} \pm 5,0 \text{ mm}$
[T] Wanddicke	$-12,5\%$ / $+15\%$
[X] Rechtwinkligkeit, Axialität	1% des AØ oder 1 mm^{**}

** es gilt der jeweils größere Wert

