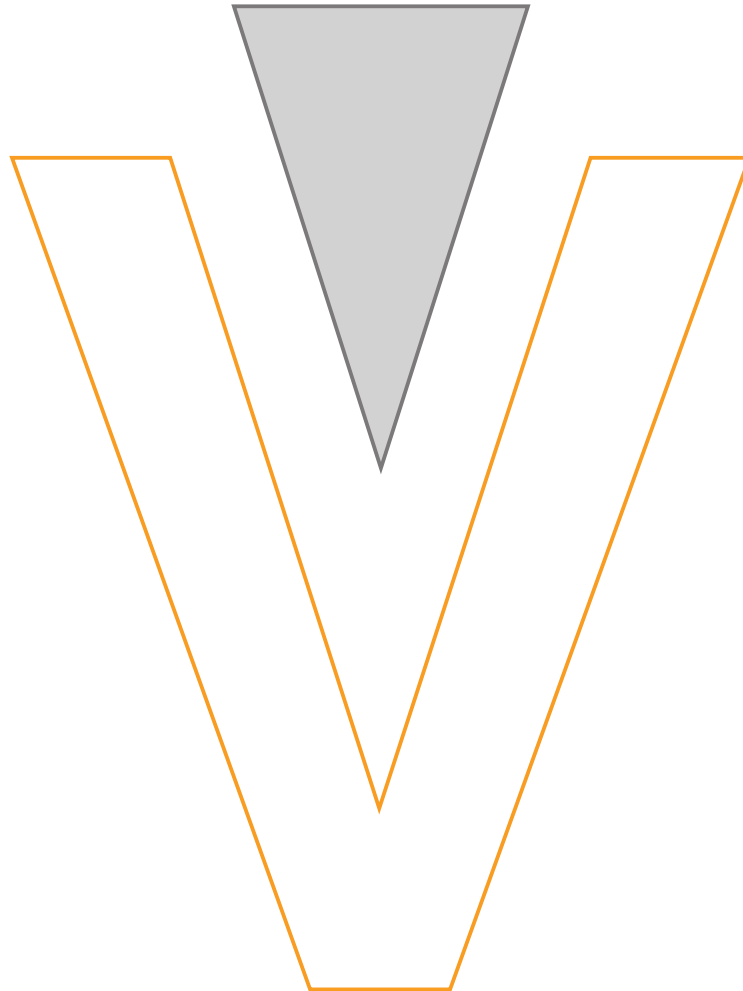


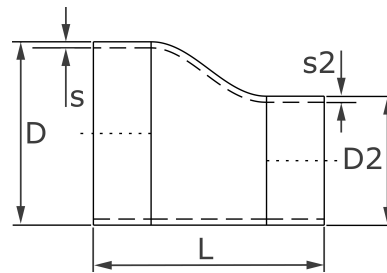
Produktblatt



Red.-Stück exzentrisch

DIN EN 10253-4/B

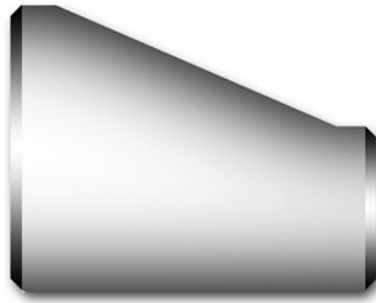
aus Edelstahl



D	D2	s	s2	L	kg	Art.-Nr.
26,9	21,3	2,0	2,0	38	0,060	ER-026-021
33,7	21,3	2,0	2,0	50	0,080	ER-033-021
33,7	26,9	2,0	2,0	50	0,080	ER-033-026
42,4	21,3	2,0	2,0	50	0,120	ER-042-021
42,4	26,9	2,0	2,0	50	0,100	ER-042-026
42,4	33,7	2,0	2,0	50	0,100	ER-042-033
48,3	26,9	2,0	2,0	64	0,140	ER-048-026
48,3	33,7	2,0	2,0	64	0,160	ER-048-033
48,3	42,4	2,0	2,0	64	0,150	ER-048-042
60,3	33,7	2,0	2,0	76	0,280	ER-060-033
60,3	42,4	2,0	2,0	76	0,280	ER-060-042
60,3	48,3	2,0	2,0	76	0,250	ER-060-048
76,1	42,4	2,3	2,0	90	0,370	ER-076-042
76,1	48,3	2,3	2,0	90	0,420	ER-076-048
76,1	60,3	2,3	2,0	90	0,320	ER-076-060
88,9	48,3	2,3	2,0	90	0,450	ER-088-048
88,9	60,3	2,3	2,0	90	0,520	ER-088-060
88,9	76,1	2,3	2,3	90	0,480	ER-088-076
114,3	60,3	2,6	2,0	100	0,660	ER-114-060
114,3	76,1	2,6	2,3	100	0,700	ER-114-076
114,3	88,9	2,6	2,3	100	0,700	ER-114-088
139,7	76,1	2,6	2,3	127	1,600	ER-139-076
139,7	88,9	2,6	2,3	127	1,000	ER-139-088
139,7	114,3	2,6	2,6	127	1,100	ER-139-114
168,3	88,9	2,6	2,3	140	1,600	ER-168-088
168,3	114,3	2,6	2,6	140	1,600	ER-168-114
168,3	139,7	2,6	2,6	140	1,600	ER-168-139
219,1	168,3	2,9	2,6	152	3,200	ER-219-168

Verfügbare Werkstoffe: 1.4571

Red. Stücke & Kappen > Exzenter > EN 10253-4/B



## Exzentrisches Reduzierstück

EN 10253-4 (ehemals DIN 2616)

Beschreibung	Ausführung
Bauart	B
W (welded)	aus geschweißten Rohren nach EN 10217-7
Formstückkörper	mit zylindrischen Enden
kaltumgeformt	gepresst
Wärmebehandlung	geglüht
Oberfläche	gebeizt
Werkstoffe	1.4307/304L - 1.4541 - 1.4571 - 1.4404/316L
Attest	gem. EN 10204/3.1

**Auslegedruck**

Abmessung (D/d)	Stärke (s/s2)	Auslegedruck
21,3/ 17,2 mm	2,0/ 1,8 mm	141 bar
26,9/ 21,3 mm	2,0/ 2,0 mm	139 bar
33,7/ 21,3 mm	2,0/ 2,0 mm	109 bar
33,7/ 26,9 mm	2,0/ 2,0 mm	109 bar
42,4/ 21,3 mm	2,0/ 2,0 mm	86 bar
42,4/ 26,9 mm	2,0/ 2,0 mm	86 bar
42,4/ 33,7 mm	2,0/ 2,0 mm	86 bar
48,3/ 21,3 mm	2,0/ 2,0 mm	75 bar
48,3/ 26,9 mm	2,0/ 2,0 mm	75 bar
48,3/ 33,7 mm	2,0/ 2,0 mm	75 bar
48,3/ 42,4 mm	2,0/ 2,0 mm	75 bar
60,3/ 21,3 mm	2,3/ 2,0 mm	59 bar
60,3/ 26,9 mm	2,3/ 2,0 mm	59 bar
60,3/ 33,7 mm	2,0/ 2,0 mm	59 bar
60,3/ 42,4 mm	2,0/ 2,0 mm	59 bar
60,3/ 48,3 mm	2,0/ 2,0 mm	59 bar
76,1/ 33,7 mm	2,3/ 2,0 mm	46 bar
76,1/ 42,4 mm	2,3/ 2,0 mm	46 bar
76,1/ 48,3 mm	2,0/ 2,0 mm	46 bar
76,1/ 60,3 mm	2,0/ 2,0 mm	47 bar
88,9/ 33,7 mm	2,6/ 2,0 mm	36 bar
88,9/ 42,4 mm	2,6/ 2,0 mm	36 bar
88,9/ 48,3 mm	2,6/ 2,0 mm	36 bar
88,9/ 60,3 mm	2,0/ 2,0 mm	39 bar
88,9/ 60,3 mm	2,6/ 2,0 mm	39 bar
88,9/ 76,1 mm	2,0/ 2,0 mm	40 bar
88,9/ 76,1 mm	2,6/ 2,3 mm	45 bar
114,3/ 60,3 mm	2,0/ 2,0 mm	30 bar
114,3/ 88,9 mm	2,0/ 2,0 mm	31 bar
139,7/ 88,9 mm	2,0/ 2,0 mm	25 bar
139,7/ 114,3 mm	2,0/ 2,0 mm	25 bar
168,3/ 114,3 mm	2,0/ 2,0 mm	21 bar
168,3/ 139,7 mm	2,0/ 2,0 mm	21 bar
219,1/ 168,3 mm	2,0/ 2,0 mm	15 bar
273,0/ 168,3 mm	3,0 mm	18 bar
273,0/ 219,1 mm	3,0 mm	19 bar

Der Auslegedruck wurde ermittelt für den Werkstoff 1.4307 bei +20°C gemäß EN 10253-3, Typ A

## Toleranzen

### Grenzmaße für die Wanddicke [s]

$\leq 4$  mm - 12,5 % / + 20 %

$> 4$  mm - 12,5 % / + 15 %

### Grenzmaße für den Durchmesser [D]

$\pm 1,0$  % oder  $\pm 0,5$  mm, es gilt der jeweils höhere Wert (EN Toleranzklasse D2)

### Grenzmaße für Baumaß [L]

$\leq 219,1 = \pm 2$  mm

### Grenzmaße für die Formstückgeometrie [X]

X = 1 % des Außendurchmessers oder 1 mm, es gilt der jeweils höhere Wert

